



电子化工新材料产业联盟

简 报

2019 年第 7 期

电子化工新材料产业联盟秘书处编印

地址:北京市朝阳区胜古中路 2 号院金基业大厦 716 室

电话:010-64476901/64498802

邮箱: cem@c-e-m.com

传真: 010-64455623

联盟网站: www.ecmr.org.cn

微信公众号: 电子化工新材料产业联盟

目 录

【文件公示】

2018年重点新材料首批次应用保险补偿试点工作拟补助项目公示

【联盟活动】

《显示面板用稀释液》等两项团体标准审定会在京召开

《半导体用正胶显影液》等三项团体标准立项评审会在京召开

【行业要闻】

北京科华微电子获得沃衍资本等机构1.7亿元投资

京东方绵阳第6代柔性AMOLED生产线量产出货

正帆科技与天瑞公司达成硅烷长期供应战略合作

晶瑞股份上半年营收3.75亿元 i线光刻胶已向中芯国际等客户供货

【产业观察】

日韩贸易纠纷, 国内电子材料迎机遇但更是警醒!

【文件公示】

2018年重点新材料首批次应用保险补偿试点工作拟补助项目

公示

根据《工业和信息化部办公厅 银保监会办公厅关于开展 2018 年度重点新材料首批次应用保险补偿机制试点工作的通知》（工信厅联原函〔2018〕423 号），现将 2018 年重点新材料首批次应用保险补偿机制试点工作拟补助项目进行公示，请社会各界监督。

公示时间：2019 年 7 月 12 日-18 日

邮 箱：xcl@miit.gov.cn

传 真：010-66012138

附件：

2018 年重点新材料首批次应用保险补偿试点工作拟补助项目清单（电子化工）

生产企业名称	投保新材料名称
北京环宇京辉京城气体科技有限公司	特种气体
河北硅谷化工有限公司	电子胶有机硅材料
河北金力新能源科技股份有限公司	高性能锂电池隔膜
全椒南大光电材料有限公司	特种气体
博纯材料股份有限公司	特种气体
福建省省邵武市永飞化工有限公司	超高纯化学试剂
福建省永晶科技股份有限公司	超高纯化学试剂
九江冠力新材料有限公司	高性能锂电池隔膜
多氟多化工股份有限公司	高纯晶体六氟磷酸锂材料
新乡市中科科技有限公司	高性能锂电池隔膜
湖南省中锂新材料科技有限公司	高性能锂电池隔膜
湖南省中锂新材料有限公司	高性能锂电池隔膜
四川省思博瀚宇新材料有限公司	高性能锂电池隔膜

深圳市冠力新材料有限公司	高性能锂电池隔膜
深圳中兴新材技术股份有限公司	高性能锂电池隔膜
大连保税区科利德化工科技 开发有限 公司	特种气体

【联盟活动】

《显示面板用稀释液》等两项团体标准审定会在京召开

2019年7月10日，由中国电子材料行业协会和电子化工新材料产业联盟联合组织的《显示面板用稀释液》、《显示面板用 N-甲基-2-吡咯烷酮》两项团体标准审定会在北京贵州大厦成功召开。



会议由中国电子材料行业协会常务副秘书长鲁瑾主持。来自中国电子材料行业协会、苏州晶瑞化学股份有限公司、京东方科技集团股份有限公司、中芯国际集成电路制造（北京）有限公司、维信诺科技股份有限公司、北京化学试剂研究所、北京化工大学等单位的7名专家组成专家组，专家委主任由苏州晶瑞化学股份有限公司总工程师刘兵担任，协会标准化部、标准编制工作组及相关方成员约20人参加会议。

会上，专家组认真听取了编制工作组对标准的编制经过、文本内容、征求意见及处理情况的汇报。专家组对标准文本逐条进行了审阅，并就相关问题向标准编制工作组进行了沟通和交流。

专家组认为：《显示面板用稀释液》、《显示面板用 N-甲基-2-吡咯烷酮》两项团体标准在编制过程中得到了行业内电子材料生产企业和用户的广泛参与；标准技术要求立足于行业的市场、发展需求，客观反映了显示面板用相关产品的技术水平和用户要求。《显示面板用稀释液》团体标准填补了国内相关标准的空白；通过相关产品的测试数据比对，技术指标和检测方法科学可行。《显示面板用 N-甲基-2-吡咯烷酮》团体标准与国内有关标准相比，进一步提高了技术指标，并针对显示面板用途增加了颗粒、金属杂质和氯离子含量的要求。

经过讨论，专家组一致同意两项标准全部通过审查，建议按照专家意见修改，并规范文字表述和版面格式，完善编制说明内容后报批。

《半导体用正胶显影液》等三项团体标准立项评审会在京召开

2019年7月10日，由中国电子材料行业协会和电子化工新材料产业联盟联合组织的《半导体用正胶显影液》、《有机发光二极管显示用正胶显影液》《显示面板用缓冲氧化物刻蚀液》三项团体标准立项评审会在北京贵州大厦顺利召开。



会议由中国电子材料行业协会常务副秘书长鲁瑾主持。来自中国电子材料行业协会、苏州晶瑞化学股份有限公司、京东方科技集团股份有限公司、中芯国际集成电路制造（北京）有限公司、维信诺科技股份有限公司、北京化学试剂研究所、北京化工大学等单位的 7 名专家组成专家组，专家委主任由苏州晶瑞化学股份有限公司总工程师刘兵担任，协会标准化部、标准编制工作组及相关方成员约 20 人参加会议。

会上，专家组认真听取了标准申报单位杭州格林达电子材料股份有限公司的立项汇报，并就相关问题进行了质询和充分的讨论，一致认为：

拟立项标准《半导体用正胶显影液》所涉产品是半导体生产工艺重要配套材料，制定该标准符合市场需求。

拟立项标准《有机发光二极管显示用正胶显影液》所涉产品是有机发光二极管生产工艺重要配套材料，目前尚无标准。标准所涉及的产品技术要求明确，检测方法成熟可行，满足标准立项的要求。

拟立项标准《显示面板用缓冲氧化物刻蚀液》所涉产品是显示面板用缓冲氧化物刻蚀液生产工艺重要配套材料，目前尚无标准。

经过讨论，专家组一致同意三项标准全部通过立项评审。

【行业要闻】

北京科华微电子获得沃衍资本等机构 1.7 亿元投资

沃衍资本携手江苏盛世投资、紫荆资本、深圳市投控通产新材料创业投资企业、四川润资、北京高盟新材料等投资机构完成了对国内光刻胶龙头企业—北京科华微电子材料有限公司 1.7 亿元的投资。

北京科华微电子材料有限公司(以下简称科华微电子)成立于 2004 年 8 月，是集光刻胶研发、生产、检测、销售于一体的中外合资企业，也是国内唯一一家拥有高档光刻胶自主研发及生产实力的国家级高新技术企业。2017 年获得 SEMI 全球光刻胶企业前十；2018 年获批“光刻胶国家地方联和工程研究中心”；并建有北京市发改委命名的“光刻胶北京市工程实验室”。

科华微电子陈昕总带领的国际化团队从事光刻胶行业近三十年，在光刻胶领

域具有丰富的实践经验和理论经验，完成了紫外正性光刻胶、集成电路用高分辨 G 线正胶、I 线正胶、KrF-248nm 深紫外光刻胶的产线建设和量产出货，是集先进光刻胶产品研、产、销为一体的拥有自主知识产权的行业标杆企业，特别是 KrF-248nm 光刻胶代表了国内目前最先进的光刻胶研发与生产水平。

科华微电子一直以来坚持自主创新，将以客户需求为导向的研发创新作为公司的核心竞争力，建成了一支国际化研发团队，在光刻胶成膜树脂结构、感光材料结构、光刻胶配方及生产工艺控制技术等方面取得了很大的成就，并在高端晶圆加工应用、先进封装应用、MINI LED、MICRO LED、分立器件应用等领域积累了丰富的系列产品和深厚的技术储备，是中芯国际、华润上华、杭州士兰微、吉林华微电子、三安光电、华灿光电、德豪光电等行业顶尖客户的稳定合作伙伴。

在设备配置方面，科华微电子也体现出了国内光刻胶企业的领先地位：拥有 KrF-248nm 光刻胶分析测试及应用测试平台、I 线光刻胶应用实验室、Hitachi SEM 扫描电镜、TEL 涂胶显影一体机等设备，可以对 KrF-248nm 光刻胶、G/I 线光刻胶等所有产品进行全面的应用检测评估。值得一提的是，科华微电子是目前国内唯一拥有荷兰 ASML 曝光机的光刻胶公司，其最小分辨率可达 0.11um。通过与客户晶圆厂同样的检测设备配置，实现了上下游产品检测的无缝对接。

科华微电子始终将光刻胶国产化事业作为企业的愿景和使命，公司成立至今承接了国家 02 科技重大专项、国家“163”重大科技项目、国防科工委“十一五”重点科技项目、国家发改委产业化示范工程项目以及北京市科委重点计划项目、北京市工业促进局工业发展资金项目等国家级、北京市级重大课题，在各级政府的支持下科华微电子不负众望，实现了 G 线正胶、I 线正胶、KrF-248nm 深紫外光刻胶的产业化，加快了半导体事业国产化进程。

谈及此次融资，沃衍资本创始合伙人成勇表示：“沃衍资本一直秉持以技术为导向、专注的投资理念，半导体领域是沃衍资本重点投资方向，希望能够和该领域内真正有技术实力和竞争力的企业合作，助力其快速发展。而科华就是具备技术高度、研发能力、产业化能力的企业，以陈昕总为首的公司团队多年来一直深耕光刻胶行业，能够感受到对光刻胶行业深深的热爱和坚持以及为国贡献的情怀，同时对整个下游行业、产品线配置、技术研发趋势等有着很深刻的认识。在

国际环境日益复杂化的今天，科华微电子的地位和重要性日益凸显，是真正实现国家自主知识产权技术、提升国内半导体制造工艺水平实现进口替代的中坚力量，科创板的推出也会为科华微电子提供更好的展现舞台，沃衍资本希望能够与其携手共同走向成功！”

京东方绵阳第 6 代柔性 AMOLED 生产线量产出货

7 月 15 日，BOE（京东方）绵阳第 6 代柔性 AMOLED 生产线量产出货，这是继成都第 6 代柔性 AMOLED 生产线后，京东方在柔性显示领域又一重要里程碑。

京东方绵阳第 6 代柔性 AMOLED 生产线是全球领先的触控一体化柔性显示生产线，通过采用触控一体化解决方案，能更好地降低模组厚度，使柔性显示屏更加轻薄。

同时，京东方将成熟的蒸镀工艺和柔性封装技术应用于绵阳柔性生产线，为全球用户带来了更高品质的全屏手机、折叠手机、折叠笔记本等柔性显示产品。

在交付活动上，京东方绵阳第 6 代柔性 AMOLED 生产线量产的首款 6.47 英寸水滴曲面柔性屏亮相现场，更艳丽、更清晰的高画质表现备受瞩目。

目前，集成屏下指纹识别技术、屏下摄像头技术，以及更高刷新率柔性屏的推出，持续加持柔性显示，推动柔性显示为移动终端产品提供更多创新空间。

关于绵阳京东方 6 代 AMOLED 项目

京东方绵阳第 6 代 AMOLED(柔性)生产线项目总投资 465 亿元人民币，用地约 1200 亩，项目落户绵阳国家高新技术产业开发区。项目设计产能为 48K 片玻璃基板/月，用于生产新型移动显示产品。

2016 年 10 月 28 日晚上 9 点，投资 465 亿元的京东方绵阳第 6 代 AMOLED（柔性）生产线项目在绵阳签约。

2016 年 12 月 28 日，BOE（京东方）绵阳第 6 代 AMOLED（柔性）生产线于四川省绵阳高新技术产业开发区开工。

2017 年 6 月 20 日，总投资金额为 465 亿元的绵阳京东方项目主体厂房工程正式打桩。

正帆科技与天瑞公司达成硅烷长期供应战略合作

7月21日，上海正帆科技股份有限公司（正帆科技）与陕西有色天宏瑞科硅材料有限责任公司（天瑞公司）在上海正帆科技大厦签订协议，就国产电子级高纯硅烷的市场推广和长期供应达成战略合作。

正帆科技将与天瑞公司共同努力，积极向中国的泛半导体领域广大客户提供电子级高纯硅烷产品。两家公司的战略合作，将使硅烷产品的供应链得到极大提升。天瑞公司世界的技术和品质保障，以及正帆科技快捷的物流管理和优质的售后服务，将为客户带来巨大价值。

天瑞公司是中国第一家具有从超高纯硅烷到二代流化床粒状多晶硅、以及西门子法电子级多晶硅等完整的先进技术和产品线的硅材料公司。天瑞公司引进全球最大硅烷厂商 REC 全套技术，采用 REC 标准化生产流程，产出硅烷纯度高达 99.9999%，可广泛用于集成电路、平板显示与光伏电池的生产制造。天瑞公司建有先进的硅烷实验室及多晶实验室，拥有完善的质量管理体系，通过生产过程分析检测、最终产品分析检测、SPC 数据分析等质量管控措施全面保障硅烷产品品质与稳定性满足电子用户的最高级别要求。天瑞公司的顺利量产标志着中国自主拥有了先进、完整的电子级硅材料技术，对中国电子材料的长期发展具有重大和深远的意义。

正帆科技向电子客户提供的硅烷产品，可采用槽车直接供应，也可以分装后采用 Y 瓶或 47L 钢瓶供给客户。硅烷是半导体产业中最重要的薄膜沉积气体，可用于单晶硅、多晶硅、氧化硅、氮化硅、异质硅及各种金属氧化物等薄膜的制备，是一种具有战略意义的电子气体材料。其产品质量的一致性和稳定性对半导体产品的性能和产品良率有极其重要的影响，而确保每个批次产品的关键指标参数均在严格的品控范围之内对气体供应商来说是最大的挑战。正帆科技凭借自主研发和创新能力、优异的生产运行团队和完善的质量管理体系，多年来为广大泛半导体领域客户提供了稳定可靠的电子级硅烷产品，并且自主研发、生产和实现了高纯砷烷、高纯磷烷和多种电子级混合气体产品提纯和充装，产品纯度达到 99.9999% 以上，关键杂质含量均控制在 ppb（十亿分之一）水平，达到国际先进水平，为电子特气国产化做出了贡献。

晶瑞股份上半年营收 3.75 亿元 i 线光刻胶已向中芯国际等客户 供货

2019 年上半年过去，产业链企业半年度财报陆续出炉。7 月 23 日，微电子化学品厂商晶瑞股份公布了其上半年业绩。

晶瑞股份主导产品包括超净高纯试剂、光刻胶、功能性材料、锂电池材料和基础化工材料等，广泛应用于半导体、锂电池、LED、平板显示和光伏太阳能电池等行业，具体应用到下游电子信息产品的清洗、光刻、显影、蚀刻、去膜等工艺环节。

财报显示，晶瑞股份上半年业务收入与上年同期相比略有增长，利润出现下滑。报告期内，晶瑞股份实现营业总收入 3.75 亿元，同比增长 2.24%；实现归属于上市公司股东的净利润 1443.87 万元，同比下降 39.62%。

晶瑞股份指出，2019 年上半年公司产品等级不断提升，在中高端客户市场的客户储备和开拓也取得一定突破。其中，超净高纯试剂方面，晶瑞股份的电子级双氧水、氨水实现向华虹、方正半导体供货，同时正在按计划推进与中芯国际、长江存储等国内其他 12 英寸和 8 英寸客户的合作。

光刻胶方面，晶瑞股份承担的 02 国家重大专项光刻胶项目已通过国家重大专项办的验收。其生产的 i 线光刻胶已向中芯国际、扬杰科技、福顺微电子等客户供货，在上海中芯、深圳中芯、吉林华微等知名半导体厂进行测试；此外，晶瑞股份还开发了系列功能性材料用于光刻胶产品配套，为客户提供了完善的技术解决方案。

投资项目方面，晶瑞股份眉山年产 8.7 万吨光电显示、半导体用新材料项目上半年处于开工建设阶段，电子级硫酸改扩建项目现已完成主体设备的定制建造和安装准备。

近两个月，晶瑞股份还宣布了两项投资/收购事项。6 月中旬，晶瑞股份宣布拟在湖北省潜江市投资建设微电子材料项目，项目总投资 15.2 亿元，主要生产光刻胶及其相关配套的功能性材料、电子级双氧水、电子级氨水等半导体及面板显示用电子材料等。

数天前，晶瑞股份发布公告，拟不超 4.1 亿元收购电子化学品生产制造商载元派尔森的 100% 股权，进一步深耕半导体、平板显示器、锂电池等行业。

【产业观察】

日韩贸易纠纷，国内电子材料迎机遇但更是警醒！

数日前，日本经济产业省对外宣布，将对用于 OLED 面板及半导体制造过程中需要的三种材料加强对韩国的出口管制。

日韩纠葛，由来已久

此次消息的发布看似突然，但回顾以往日韩关系，双方纠葛可谓由来已久。

上世纪 60 年代，日美贸易战爆发，并于 70 年代进一步激化，到 80 年代达到高潮，直至 90 年代初才平息。双方的贸易纠纷持续了超过三十年。为制约日本，美国于三十年间对韩国进行大力扶持，韩国也可以说因此成为最大获益者，以三星、SK 海力士为首的存储器产业，以三星、LG 为首的面板产业称霸全球。于日本而言，日美贸易战虽然对日本冲击巨大，但事实证明并没有阻止相关产业的发展，却成全了其产业链上涉及设备、材料、设计、制造和封测的完整布局，并且在多个细分领域拥有最强话语权。日韩双方也因此结下了宿怨。

二战期间，日本企业强征韩国劳工。多名当年被强征的劳工于本世纪初在日本提起索赔诉讼但遭遇败诉，随后于 2005 年在韩国提起诉讼，但仍未获支持。2012 年，韩国最高法院推翻韩国法院之前的判决，并认定，韩日之间 1965 年恢复邦交正常化时签署的协定并不妨碍个人索赔请求权，同时认为涉事日本企业新日铁住金公司对其前身企业的赔偿和债务有法律责任，并将案件发回首尔高等法院重审，首尔高等法院 2013 年判决日本企业向原告每人赔偿 1 亿韩元，被告日本企业当即表示提出上诉。

2018 年 10 月，韩国最高法院作出终审判决，要求日本相关企业就二战期间强征韩国劳工赔偿受害者，今年 1 月起，日方也持续要求举行基于请求权协定的双边磋商。5 月 1 日，韩国被征劳工诉讼案的原告向法院申请下令变卖被告日企的资产。韩国方面的判决也被视为此次日韩贸易纠纷的导火索。

除“日企强征劳工”判决以外，2018年11月，韩国政府宣布解散依据《韩日慰安妇协议》设立的“和解与治愈基金会”。12月，韩日舰机矛盾发生，双方一直争辩真假，各执一词。一系列事件让原本恶化的日韩关系更加僵持。

三种受限材料，日本高度垄断

据悉，此次受限的三种材料具体为用于半导体制造中光刻环节的光刻胶，用于半导体制造中刻蚀和清洗环节的高纯无水氟化氢气体以及包括 OLED 显示屏制作时所使用的氟化聚酰亚胺。

光刻胶，又名光致抗蚀剂，是由光引发剂、感光树脂、单体三种主要成分和其他助剂组成的对光敏感的混合液体。通过紫外光、电子束、准分子激光束、X射线、离子束等曝光源的照射或辐射，经光刻工艺将设计所需要的微细图形从掩膜版上转移到待加工基片上，主要应用于集成电路芯片、半导体分立器件、发光二极管（LED）、光电子领域平板显示（FPD）、晶圆级先进封装、MEMS、印刷电路板（PCB）以及其他涉及到图形转移的制程。光刻胶是电子化学品中技术壁垒最高的材料，也是半导体集成电路生产制造的核心材料，光刻工艺的成本约为整个芯片制造工艺的 35%，并且耗费时间约占整个芯片工艺的 40%~60%。2018 年全球半导体用光刻胶市场规模为 19.49 亿美元。

光刻胶行业技术壁垒极高，呈寡头垄断局面。长年被日本、欧美等少数专业公司垄断。目前前五大厂商占据了全球光刻胶市场 87% 的份额，行业集中度极高。其中，日本 JSR、东京应化、日本信越与富士电子材料市占率合计达到 72%。半导体领域用光刻胶方面，主要被日本和美国企业所垄断，包括日本 JSR、信越化学、TOK、住友化学，美国 SEMATECH、IBM，全球市占率超过 90%，28nm 以下先进制程用光刻胶方面，日本企业市占率更是超过 95%。

气态高纯无水氟化氢主要用于半导体干法清洗与刻蚀环节，其与液态的电子级氢氟酸有着巨大差异，电子级氢氟酸主要用于半导体的湿式清洗及用来配置 BOE 缓冲氧化物刻蚀液。此次日韩贸易纠纷日本管制向韩国出口的为高纯无水氟化氢气体，并非氢氟酸溶液。全球半导体用高纯无水氟化氢气体呈寡头垄断局面，主要供应商为日本的昭和电工、关东电化、大阳日酸和中央硝子。

氟化聚酰亚胺，指聚酰亚胺的单体二酐二胺含有氟元素。此次日本管制向韩

国出口的主要为 OLED 面板用氟化聚酰亚胺。柔性底发光的 Oxide OLED 基板要用到氟化聚酰亚胺，由于基板要求耐高温、高温黄变小，一般单体选择上，至少有一种单体要求含氟。这一类氟化聚酰亚胺，据了解日本钟源化学首先获得批量商品化能力。柔性顶发光 LTPS OLED 基板也要用到氟化聚酰亚胺，当前日本东京应化工业(TOK)具有全球首发商品化能力。除了基板，AMOLED 在 LTPS TFT 阵列工艺过程中，像素电极(pixel electrode)上的像素界定层(PDL)以及覆盖 TFT 的平坦层(PLN)也要用到氟化聚酰亚胺，PDL 层氟化聚酰亚胺，基本上由日本东丽独家供应，PLN 一般由日本 JSR 供应。

韩国遭封锁，国内电子材料产业迎机遇

从韩国贸易协会了解到，此次日本管制向韩国出口的三种材料，韩国企业对日本高度依赖，韩国企业需求的半导体用光刻胶及 OLED 用氟化聚酰亚胺超过 90%从日本进口，而半导体制造用的高纯度氟化氢几乎是 100%进口自日本。为应对日本管制，韩国政府方面表示，每年投入 1 万亿韩元用于对半导体材料、零部件、设备的研发，但这需要大量时间。韩国企业方面则表示，目前已经开始寻找新的供应商，用以摆脱对日本的依赖，中国方面的产品已被列入其考虑对象。

这三种产品的发展，目前国内已经取得了一定突破。半导体用光刻胶方面，北京科华能够批量供应半导体工艺用 I 线光刻胶，约占 20%左右的国内市场份额，公司生产的 KrF 光刻胶在部分非关键层上开始小批量应用。晶瑞股份承担的 02 国家重大专项光刻胶项目已通过国家重大专项办的验收。其生产的 i 线光刻胶已向中芯国际、扬杰科技、福顺微电子等客户供货，在上海中芯、深圳中芯、吉林华微等知名半导体厂进行测试。南大光电设立光刻胶事业部，并成立了全资子公司“宁波南大光电材料有限公司”，全力推进“ArF 光刻胶开发和产业化项目”落地实施。目前该项目完成的研发技术正在等待验收中，预计 2019 年底建成一条光刻胶生产线，项目产业化基地建设顺利。上海新阳 193nm 光刻胶产品处于实验室研发阶段，2019 年将在客户端开始验证和测试。中节能万润公司获国际公司转让 I 线光刻胶技术而进入光刻胶行业。

高纯气态氟化氢方面，中巨芯是国内唯一一家有能力规模化生产供应电子级氟化氢气体，并通过国内 12 吋晶圆厂测试的企业。中船重工旗下的 718 所是国

家“02 专项”半导体用气体项目的牵头单位，已经成功研制出四氟化硅、六氟乙烷、八氟丙烷、八氟环丁烷、氯化氢、氟化氢，三氟化氮、六氟化钨等 9 种高纯气体及 10 种混合气体。

氟化聚酰亚胺方面，江苏艾森的 OLED 平坦化层制作用光敏聚酰亚胺单体及树脂合成完全自主研发，配合感光剂制作成感光型聚酰亚胺光刻胶，主要应用于 OLED 平坦化层，具有优良涂布均一性和曝光宽容度等特性；江苏艾森的 OLED 柔性衬底用聚酰亚胺具备完全自主技术，覆盖能力强，耐高温老化，综合性能可媲美国际知名品牌。北京波米科技生产的光敏型氟化聚酰亚胺涂层材料已经实现了小批量生产与应用，规模性应用评测正在进行中。

韩国方面，目前对于采购国内材料持积极态度，增加了国内厂商的测试机会，一旦测试成功，对于最终导入将非常有利，而对于国内厂商来说，在市场开拓方面将是非常好的机遇。

国内电子材料产业整体偏弱，更需警醒

日韩贸易纠纷给国内电子材料产业提供了很好的发展机遇，但更多的是给国内电子材料产业甚至整个平板显示及半导体产业敲响了警钟！

近几年中国大陆平板显示企业迅猛发展，提升了中国面板产业的全球地位。同时显示产业国产化材料配套也在陆续推进，但是配套企业与国外企业相比还有一定差距，日韩配套企业之前先后依托于本地面板产业崛起获得全方位发展，不管是材料，还是设备，都取得了绝对的竞争优势。至今，中国国内面板企业还依赖它们的产业配套。

半导体方面，中国已成为全球最大的消费市场，作为重要支撑的材料业则是重中之重。近年来，国内半导体材料在各方共同努力下，部分领域取得了可喜成绩，但中高端领域用关键材料国产化上进展缓慢，取得的突破较少。

综合来看，平板显示材料及半导体材料的整体国产化仍处于较低水平，特别是在中高端领域，亟待突破的产品、技术非常之多。而材料的研发本就是个漫长的过程，验证到真正导入又需要消耗大量的时间，高端材料研发人才上国内缺口较大，核心技术上国外严格封锁，给国内材料业的发展提出了诸多挑战。

日韩贸易纠纷让韩国深切认识到了自身的短板，但国内情况同样不容乐观，

电子化工新材料产业联盟简报

上游材料业的发展实际上并没有跟上下游的发展，一旦发生外部纠纷，将带来巨大冲击。希望此次日韩纠纷能让国内相关产业引起警醒，加强上下游通力合作，推动整个产业链协同发展！